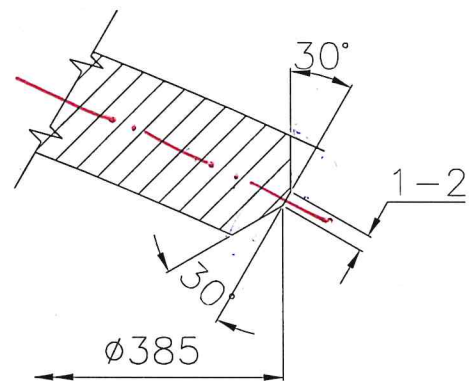
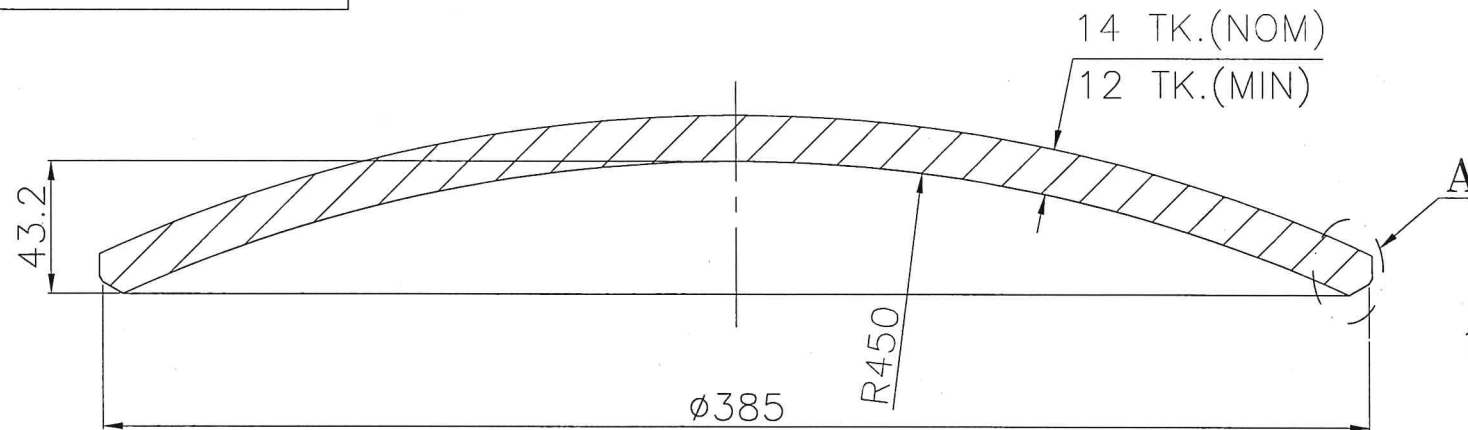


DRG. NO. 2-16503-40500

FIRST ANGLE PROJECTION

ALL DIMENSIONS ARE IN mm



DETAIL-A

TECHNICAL REQUIREMENTS (TR) :-

1. DISHED ENDS SHALL BE MANUFACTURED AS PER ND-4200 OF ASME SECTION-III ND AND NPCIL APPROVED TECHNICAL SPECIFICATION NO : BHEL/NPCIL/30599/CS DISHED ENDS/CDE-19-3425.
2. FORMING PROCEDURE QUALIFICATION TEST TO BE CONDUCTED ON TEST COUPONS AS PER CLAUSE NO-8 OF SPECIFICATION NO : BHEL/NPCIL/30599/CS DISHED ENDS/CDE-19-3425.
3. PLATE MATERIAL TO BE USED FOR FORMING SHALL BE IN NORMALISED CONDITION & ULTRASONICALLY EXAMINED AS PER SA 578 LEVEL-B.
4. AFTER FORMING COMPLETE DISH END (INSIDE & OUTSIDE) INCLUDING KNUCKLE PORTION & EDGE PREPARED ENDS SHALL BE CHECKED BY LIQUID PENETRATION EXAMINATION AS PER SPECIFICATION NO : BHEL/NPCIL/30599/CS DISHED ENDS/CDE-19-3425 CLAUSE NO.11.
5. TOLERANCE ON FORMING : AS PER CLAUSE ND-4222 OF ASME SECTION-III ND, UNLESS OTHERWISE SPECIFIED.
6. PRESSING TO BE DONE FROM SINGLE PIECE BLANK.
7. HEAT TREATMENT(HT) - AS PER SPECIFICATION NO. BHEL/NPCIL/30599/CS DISHED ENDS/CDE-19-3425.

न्यूक्लियर पावर कॉर्पोरेशन ऑफ इंडिया लिमिटेड
Nuclear Power Corporation of India Limited

☒ अनुमोदित / APPROVED
☐ डिप्टी के अनुसार अनुमोदित / APPROVED AS NOTED
☐ संशोधन को आगे बढ़ाएं / रोके / PROCEED WITH/HOLD FABRICATION
☐ अंतिम दृष्टिकोणों एवं प्रतियों भेजें / SEND FINAL TRANSPARENTS & PRINTS
☐ संशोधन करें एवं अनुमोदन के लिए पुनः प्रस्तुत करें / REVISE & RESUBMIT FOR APPROVAL

जाँचकर्ता / CHECKED BY: 2.5.19
समीक्षक / REVIEWED BY: 2.5.19
अनुमोदन कर्ता / APPROVED BY: 2.5.19

निराकरण कार्य का अनुमोदन आपूर्तिकर्ता संविदाकार को निविदाओं के अंतिम प्राप्ति वाले के उपरान्त से मुक्त नहीं करता है।
The approval of the work to be done does not relieve the supplier of the responsibility of supply according to specifications.

DO NOT SCALE THE DRAWING. UNLESS OTHERWISE STATED:-
ALL DIMENSIONS ARE IN mm.
MACHINE ALL OVER.
SURFACE FINISH TO BE $\sqrt{10}$ OR BETTER.
REMOVE ALL BURRS.
REMOVE ALL EXTERNAL SHARP CORNERS AND EDGES BY CHAMFERING TO $0.15 \times 45^\circ$.
ROUND ALL INTERNAL CORNERS AND EDGES TO R 0.15 .
TOLERANCES ON RADII AND CHAMFERS (IS : 2102)
REDII AND CHAMFERS 0.5-3 3-6 6-30
TOLERANCES ± 0.2 ± 0.5 ± 1.0

TOLERANCE ON LINEAR DIMENSIONS (IS:2102)			
DIMENSIONS	TOL.	DIMENSIONS	TOL.
UP TO 6	± 0.1	315 – 1000	± 0.8
6 – 30	± 0.2	1000–2000	± 1.2
30 – 120	± 0.3	2000–4000	± 2.0
120 – 315	± 0.5	4000–8000	± 3.0
TOLERANCE ON LINEAR DIMENSIONS			
SPECIFIED DIMENSIONS		TOLERANCE	
XX		± 0.40	
XX.X		± 0.40	
XX.XX		± 0.25	
TOLERANCE ON ANGULAR DIMENSIONS : 0°–0.5°			

01	BLANK 420	01	CHANNEL DISH 14 TK.	B.O.	13.0
59	QTY. VAR00	64	REMARKS	75	78 79 25 27 29
58	VAR. NO.	59	ITEM NO.	58	DESCRIPTION
59	STD	59	DRAWING NO.	59	VAR.
59	QTY.	59	UNIT WT.	59	QTY.
59	CS	59	ZONE	59	

28 CARD TYPE-3

28 CARD TYPE-1

28 CARD TYPE-2

ADDITIONAL INFORMATION
DRG. LIST : 4-16503-40361
STATUS OF DRAWING
W/O. NO. : 18085/86-W-04801
DISTRIBUTION OF PRINTS
CDE-1 HCM-1
FBM-1

REV. DATE ALTERED
01 18.04.19 CHECKED
APPROVED
DRG. REVISED AS PER NPCIL COMMENTS
DTD 26.03.19.

NUCLEAR POWER CORPORATION OF INDIA LIMITED
(A GOVERNMENT OF INDIA ENTERPRISE)
PROJECT : GORAKHPUR HARIYANA ANU VIDHYUT PARIYOJANA 1&2 (700 MWe)
NPCIL PURCHASE ORDER NO. : CMM/FTP/10-33-1-1149/e-PO/30599, DATED 25.01.2019
NPCIL DRAWING NO : GHVP-1&2/33371/2009/DD REV.00

FMRC

उत्पाद का प्रकार या ग्राहक/परियोजना का नाम
TYPE OF PRODUCT OR NAME OF CUSTOMER/PROJECT

भारत हेवी इलेक्ट्रिकल्स लिमिटेड
BHARAT HEAVY ELECTRICALS LTD.
BHOPAL

उत्पाद/SCALE भार (क. ग.)
WEIGHT (K.G.)
13.0

उत्पाद का संदर्भ
REF. TO ASSY. DRG.
1-16503-40870

ITEM NO. 01

पृष्ठ सं./SHT. NO. 01

पृष्ठों की संख्या/NO. OF SHT.

PRIMARY DISHED HEAD (FMRC)

2-16503-40500 01

2

2

4

5

8

R398

125

15

DETAIL-A





INSIDE

30°

1-2

16 ID:436

DETAIL-A

 न्यूक्लियर पावर कॉर्पोरेशन ऑफ इंडिया लिमिटेड Nuclear Power Corporation of India Limited		
<input checked="" type="checkbox"/> अनुमोदित / APPROVED		
<input type="checkbox"/> डिप्टी के अनुसार अनुमोदित / APPROVED AS NOTED		
<input type="checkbox"/> संशोधन को आगे बढ़ाएं / PROCEED WITH/HOLD FABICATION		
<input type="checkbox"/> अंतिम ट्रांसपेरेंसी एवं प्रिंटिंग करें / SEND FINAL TRANSPARENCIES & PRINTS		
<input type="checkbox"/> संशोधन करें एवं अनुमोदन के लिए पुनः प्रस्तुत करें REVISE & RESUBMIT FOR APPROVAL		
जाँचकर्ता / CHECKED BY	समीक्षकर्ता / REVIEWED BY	अनुमोदन करने वाला / APPROVED BY
 2.5.19	 2/5/19	 2/5/19

किए जानेवाले कार्य का अनुमोदन आपूर्तिकर्ता संविदाकार को निविदापत्रों में
 अनुसार आपूर्ति करने के उद्देश्यगम्य से मुक्त नहीं करता है।
 The approval of the work to be done does not relieve the supplier of the
 responsibility of supply according to specifications.

REDII AND CHAMFERS	0.5-3	3-6	6-30
TOLERANCES	±0.2	±0.5	±1.0

TOLERANCE ON ANGULAR DIMENSIONS : $0^{\circ}-0.5^{\circ}$

01		BLANK Ø580			01		DISHED END 16 TK.						B.O.				30.0												
													SA516Gr70				R/M-33.0												
59	QTY. VAR00	64	65	75	78	79	25	27	29	58	59	60	77	29	31	34	MATL. CODE	45	55	57	58	UNIT WT.	65	72	ZONE				
		REMARKS			VAR. NO.		ITEM NO.		DESCRIPTION		STD		DRAWING NO.		32		33	46	MATL. SPCN.	54	A C	68	QTY.	71	GS				
28 → CARD TYPE-3										28 → CARD TYPE-1										28 → CARD TYPE-2									

28 —→ CARD TYPE-3

28 —→ CARD TYPE-1

28 —→ CARD TYPE-2



एनपीसीआईएन
NBCU

NUCLEAR POWER CORPORATION OF INDIA LIMITED
(A GOVERNMENT OF INDIA ENTERPRISE)
ECT : GORAKHPUR HARIYANA ANU VIDHYUT PARIYOJANA 1&2 (700 MWe)
PURCHASE ORDER NO. : CMM/FTP/10-33-1-1149/e-PO/30599, DATED 25.01.2019
NPCIL DRAWING NO. : GHAVP-1&2/33371/2003/DD REV.00

FBM-1	
-------	--




भारत हेवी इलेक्ट्रिकल्स लिमिटेड
भोपाल
BHARAT HEAVY ELECTRICALS LTD.
BHOPAL

	नाम/ NAME	हस्ता/ SIGN.	दिनांक/DATE	वे. क्र. की संख्या NO. OF VAR.
क्रमांक DRN.	विजय कुमार कुशवाहा	विजय कुमार	08/03/2019	
पंजा CKD.	नागेन्द्र सिंह अरुण कुमार सिंह	नागेन्द्र सिंह	08/03/2019	
स्वीकृत	ए.के.माहौर	ए.के.माहौर	08/03/2019	-

REV.	DATE	ALTERED	राधाकान्त मेहता
01	18.04.19	CHECKED	नागेन्द्र सिंह नगेंद्रा
		APPROVED	ए.के.माहौर
		DRG. REVISED AS PER NPCI COMMENTS Dtd 26.03.19.	

विभाग DEPT CDE	उन. टन. नाप की श्रेणी UNTOL DIMS GR
कोड CODE 411	M AA 0230205
शीर्षक/TITLE	

एन. नाप की श्रेणी CONTROL DIMS GR M A 0230205		अनुपात/SCALE —	म. W
--------------------------------------------------------	---------------------------------------------------------------------------------------	-------------------	---------

WEIGHT (K.G.)	उसे. ड्राई ग का सैम्पल	ITEM NO.	मद संख्या
30.0	REF. TO ASSY. DRG.	-	NO. OF ITEM
	1-16503-40869		-

CS DISHED END
(FMRC)

ड्रिंग नं./DRAWING NO.	पुन/REV.
2-16503-40499	01

<p> <input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3 <input type="checkbox"/> 4 <input type="checkbox"/> 5 <input type="checkbox"/> 6 <input type="checkbox"/> 7 <input type="checkbox"/> 8 <input type="checkbox"/> 9 <input type="checkbox"/> 10 <input type="checkbox"/> 11 <input type="checkbox"/> 12 </p>		<p> <input type="checkbox"/> 13 <input type="checkbox"/> 14 <input type="checkbox"/> 15 <input type="checkbox"/> 16 <input type="checkbox"/> 17 <input type="checkbox"/> 18 <input type="checkbox"/> 19 <input type="checkbox"/> 20 </p>
<p> <input type="checkbox"/> 21 <input type="checkbox"/> 22 <input type="checkbox"/> 23 <input type="checkbox"/> 24 <input type="checkbox"/> 25 <input type="checkbox"/> 26 <input type="checkbox"/> 27 <input type="checkbox"/> 28 <input type="checkbox"/> 29 <input type="checkbox"/> 30 </p>	<p> <input type="checkbox"/> 31 <input type="checkbox"/> 32 <input type="checkbox"/> 33 <input type="checkbox"/> 34 <input type="checkbox"/> 35 <input type="checkbox"/> 36 <input type="checkbox"/> 37 <input type="checkbox"/> 38 <input type="checkbox"/> 39 <input type="checkbox"/> 40 </p>	

A2

INVENTORY NO.



1. SHAPE OF DISHED END : 2:1 ELLIPSOIDAL.
2. DISHED END SHALL BE MANUFACTURED AS PER ND-4200 OF ASME SEC.-III ND & NPCIL APPROVED TECH. SPECIFICATION NO. BHEL/NPCIL/30599/SS DISHED ENDS/CDE-19-3415.
3. FORMING PROCEDURE QUALIFICATION TEST TO BE CONDUCTED ON TEST COUPEN AS PER CLAUSE NO. 8 OF SPECIFICATION NO. BHEL/NPCIL/30599/SS DISHED ENDS/CDE-19-3415.
4. NDT REQUIREMENT - AS PER SPECIFICATION NO. BHEL/NPCIL/30599/SS DISHED ENDS/CDE-19-3415.
5. TOLERANCE : AS PER CLAUSE ND-4222 OF ASME SEC.-III ND, UNLESS OTHERWISE SPECIFIED.
6. HEAT TREATMENT : AS PER TECHNICAL SPECIFICATION NO. BHEL/NPCIL/30599/SS DISHED ENDS/CDE-19-3415.
7. PRESSING TO BE DONE FROM SINGLE PIECE BLANK.


☒ अनुमोदित / APPROVED
☒ डिजाइन के अनुसार अनुमोदित / APPROVED AS NOTED
☐ संशोधन को आगे बढ़ाएं / रोके /
 PROCEED WITH/HOLD FABRICATION
☐ अंतिम दृष्टिकोणों एवं प्रिंटों भेजें /
 SEND FINAL TRANSPARENTS & PRINTS
☐ संशोधन करें एवं पुनः प्रस्तुत करें
 REVISE & RESUBMIT FOR APPROVAL

जाँचकर्ता / CHECKED BY 2.5.19	समीक्षक / REVIEWED BY सिद्धेश्वर अधिकारी 25/5/19	अनुमोदन कर्ता / APPROVED BY 25/5/19
-------------------------------------	-----------------------------------------------------------	-------------------------------------------

किए जानेवाले कार्य का अनुपस्थान आपूर्तिकर्ता संबंधी कार्य को निविदाओं के
 अनुसार पूर्ण करने के उत्तरदायित्व से मुक्त नहीं करता है।
 The approval of the work to be done does not relieve the supplier of the
 responsibility of supply according to specifications.

01 BLANK Ø1040				01		DISHED END 10 TK.								B.O.				63.0													
														SA240TP304L				R/M 67.0													
59	QTY. VAR00		64	65	75	78	79	85	27	29	58	59	60	77	29	31	34	MATL. CODE		45	55	57	58	UNIT WGT.		65	72	ZONE			
REMARKS				VAR. NO.		ITEM NO.		DESCRIPTION				STD		DRAWING NO.				IT. NO.				A C		UNIT		QTY.		GS			
28 → CARD TYPE-3								28 → CARD TYPE-1												28 → CARD TYPE-2											





TOLERANCE ON ANGULAR DIMENSIONS : 0°-0.5°

ਕਿਸਮਾ DEPT ਕੋਡ CODE 411	ਅੰ. ਟਲ. ਨਾਮ ਦੀ ਪੀ UNTLT DMS GR AA 0230205		ਤੁਲਾਤ/SCALE — ਮਰ (ਘ. ਗ.) WEIGHT (K.G.) 63.00	(APPRO.) ਤਸ. ਟ੍ਰਾਇਡ ਨਾ ਸੈਰੰ REF. TO ASSY. DRG. 1-16503-40865	ITEM NO. —	ਸਰ ਵੇਖਾ NO. OF ITEM —
ਟਾਈਟਲ/TITLE SS DISHED END (IARS)				ਟ੍ਰਾਇਡ ਨਾ./DRAWING NO. 2-16503-40493		ਪੁਨ./REV. 01
				ਪੁਲਟ ਨਾ./SHT. NO.	ਪੁਲਟੀ ਨਾ ਵੇਖਾ/NO. OF SHT.	

REV.	DATE	ALTERED CHECKED APPROVED	REV.	DATE	ALTERED CHECKED APPROVED	REV.	DATE	ALTERED CHECKED APPROVED	REV.	DATE	ALTERED CHECKED APPROVED	संस्था का नाम CDE DEPT कोड CODE	उप. टोल. नाम की श्रेणी UNTOLE DIMS GR M AA 0230205	चित्र CDE 411	उपचार/SCALE WEIGHT (K.G.) 63.00	उप. ड्राईंग का संदर्भ REF. TO ASSY. DRG. 1-16503-40865	ITEM NO. -	सं. संख्या NO. OF ITEM -
								DRG. REVISED AS PER NPCIL COMMENTS DTD 26.03.19.				शीट का/TITLE SS DISHED END (IARS)				ड्राईंग का./DRAWING NO. 2-16503-40493	पृष्ठ संख्या NO. OF SHT. 01	सं. संख्या NO. OF SHT. 01

THE INFORMATION ON THIS DOCUMENT IS NOT TO BE USED DIRECTLY OR INDIRECTLY IN ANY WAY DETRIMENTAL TO THE INTEREST OF THE COMPANY.



 न्यूक्लियर पावर कॉर्पोरेशन ऑफ इंडिया लिमिटेड Nuclear Power Corporation of India Limited		
<input checked="" type="checkbox"/>	अनुमोदित / APPROVED	
<input type="checkbox"/>	रिपरी के अनुसार अनुमोदित / APPROVED AS NOTED	
<input type="checkbox"/>	संशोधन को जारी बहाल / रोकें / PROCEED WITH / HOLD FABRICATION	
<input type="checkbox"/>	अंतिम ट्रांसपैरेंसी युव प्रति की भेजें / SEND FINAL TRANSPARENTS & PRINTS	
<input type="checkbox"/>	संशोधन करें एवं अनुमोदन के लिए पुनः प्रस्तुत करें REVISE & RESUBMIT FOR APPROVAL	
जोचकर्ता / CHECKED BY	समीक्षक / REVIEWED BY	अनुमोदन कर्ता / APPROVED BY
 2.5.19	 2.5.19	 2.5.19

नियंत्रण कार्य का अनुमोदन आपूर्तिकर्ता संसाधक को विनिर्देशनों के अनुसार अनुमोदित करने का उत्तरदायित्व से मुक्त नहीं करता है।
 The approval of the work to be done does not relieve the supplier of the responsibility of supply according to specifications.

EDGE PREP. DETAIL

DETAIL-A

ALL DIMENSIONS ARE IN mm.
MACHINE ALL OVER.

REDII AND CHAMFERS	0.5-3	3-6	6-30
TOLERANCES	+0.2	+0.5	+1.0

TOLERANCE ON LINEAR DIMENSIONS

TOLERANCE ON ANGULAR DIMENSIONS : 0°-0.5°

TOLERANCE ON ANGULAR DIMENSIONS : 0°-0.5°

TECHNICAL REQUIREMENTS (TR) :-


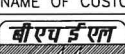



1. SHAPE OF DISHED END : TORISPHERICAL
2. DISHED ENDS SHALL BE MANUFACTURED AS PER ND-4200 OF ASME SECTION-III ND AND NPCIL APPROVED TECHNICAL SPECIFICATION NO : BHEL/NPCIL/30599/CS DISHED ENDS/CDE-19-3425.
3. FORMING PROCEDURE QUALIFICATION TEST TO BE CONDUCTED ON TEST COUPONS AS PER CLAUSE NO-8 OF SPECIFICATION NO : BHEL/NPCIL/30599/CS DISHED ENDS/CDE-19-3425.
4. PLATE MATERIAL TO BE USED FOR FORMING SHALL BE IN NORMALISED CONDITION & ULTRASONICALLY EXAMINED AS PER SA 578 LEVEL-B.
5. AFTER FORMING COMPLETE DISH END (INSIDE & OUTSIDE) INCLUDING KNUCKLE PORTION & EDGE PREPARED ENDS SHALL BE CHECKED BY LIQUID PENETRATION EXAMINATION AS PER SPECIFICATION NO : BHEL/NPCIL/30599/CS DISHED ENDS/CDE-19-3425 CLAUSE NO.11.
6. TOLERANCE ON FORMING : AS PER CLAUSE ND-4222 OF ASME SECTION-III ND, UNLESS OTHERWISE SPECIFIED
7. PRESSING TO BE DONE FROM SINGLE PIECE BLANK.
8. HEAT TREATMENT(HT) - AS PER SPECIFICATION NO. BHEL/NPCIL/30599/CS DISHED ENDS/CDE-19-3425. .

01		BLANK Ø1000			01		DISHED END 20 TK.								B.O.				119.0					
															SA516Gr70				R/M-124.0					
59	QTY. VAR00	64	65	75	78	79	25	27	29	58	59	60	77	29	31	34	45	55	56	57	58	65	72	
		REMARKS			VAR. NO.		ITEM NO.		DESCRIPTION		STD		DRAWING NO.		IT.NO.		MATL. CODE		UNIT		UNIT WT.		GS	
															32		46		54		68		71	
															VAR.		MATL. SPCN.				QTY.			

28 —→ CARD TYPE-3

28 —→ CARD TYPE-1

28 —→ CARD TYPE-2

 NUCLEAR POWER CORPORATION OF INDIA LIMITED (A GOVERNMENT OF INDIA ENTERPRISE)																	
PROJECT : GORAKHPUR HARIYANA ANU VIDHYUT PARIYOJANA 1&2 (700 Mwe) NPCIL PURCHASE ORDER NO. : CMM/FTP/10-33-1-1149/e-PO/30599, DATED 25.01.2019 NPCIL DRAWING NO : GHAVP-1&2/33321/2003/DD REV.00																	
उत्पाद का प्रकार या ग्राहक/परियोजना का नाम TYPE OF PRODUCT OR NAME OF CUSTOMER/PROJECT	<h2 style="margin: 0;">BLEED COOLER</h2>																
<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; text-align: center;"> बीएचईएल  भारत हेवी इलेक्ट्रिकल्स लिमिटेड भोपाल BHARAT HEAVY ELECTRICALS LTD. BHOPAL </div>	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th style="width: 20%;">क्रमांक DRN.</th> <th style="width: 30%;">नाम / NAME</th> <th style="width: 20%;">हस्ताक्षर / SIGN.</th> <th style="width: 30%;">दिनांक / DATE</th> </tr> <tr> <td>0001</td> <td>विजय कुमार कुशवाहा</td> <td><i>विजय कुमार</i></td> <td>07/03/2019</td> </tr> <tr> <td>0002</td> <td>नागेंद्र सिंह अरुण कुमार सिंह</td> <td><i>नागेंद्र सिंह</i></td> <td>07/03/2019</td> </tr> <tr> <td>0003</td> <td>ए.के. माहोदय</td> <td><i>ए.के. माहोदय</i></td> <td>07/03/2019</td> </tr> </table>	क्रमांक DRN.	नाम / NAME	हस्ताक्षर / SIGN.	दिनांक / DATE	0001	विजय कुमार कुशवाहा	<i>विजय कुमार</i>	07/03/2019	0002	नागेंद्र सिंह अरुण कुमार सिंह	<i>नागेंद्र सिंह</i>	07/03/2019	0003	ए.के. माहोदय	<i>ए.के. माहोदय</i>	07/03/2019
क्रमांक DRN.	नाम / NAME	हस्ताक्षर / SIGN.	दिनांक / DATE														
0001	विजय कुमार कुशवाहा	<i>विजय कुमार</i>	07/03/2019														
0002	नागेंद्र सिंह अरुण कुमार सिंह	<i>नागेंद्र सिंह</i>	07/03/2019														
0003	ए.के. माहोदय	<i>ए.के. माहोदय</i>	07/03/2019														
डिप्ट DEPT CDE कोड CODE 411 शीट का SHEET TITLE	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 20%;"> उम. टल. नाप की श्रेणी UNTOL DIMS GR M AA 0230205 </td> <td style="width: 20%; text-align: center;">  </td> <td style="width: 20%;"> अनुपात / SCALE - </td> <td style="width: 20%;"> भार (क. ग.) WEIGHT (K.G.) 119.0 </td> <td style="width: 20%;"> उम. डिशेंड का सेटिंग REF. TO ASSY. DRG. 1-16503-40866 </td> <td style="width: 20%;"> ITEM NO. - </td> <td style="width: 20%;"> मंड सेटिंग NO. OF ITEM - </td> </tr> </table>	उम. टल. नाप की श्रेणी UNTOL DIMS GR M AA 0230205		अनुपात / SCALE -	भार (क. ग.) WEIGHT (K.G.) 119.0	उम. डिशेंड का सेटिंग REF. TO ASSY. DRG. 1-16503-40866	ITEM NO. -	मंड सेटिंग NO. OF ITEM -									
उम. टल. नाप की श्रेणी UNTOL DIMS GR M AA 0230205		अनुपात / SCALE -	भार (क. ग.) WEIGHT (K.G.) 119.0	उम. डिशेंड का सेटिंग REF. TO ASSY. DRG. 1-16503-40866	ITEM NO. -	मंड सेटिंग NO. OF ITEM -											
<h2 style="margin: 0;">CS DISHED END</h2> <h3 style="margin: 0;">(BLEED COOLER)</h3>				ड्राईंग नं./DRAWING NO. <h2 style="margin: 0;">2-16503-40495</h2>	पृष्ठ नं./SHT. NO. 01												

